

Schaudt PF43U

Revisione completa con installazione CNC Siemens 840D SL per la gestione di 4 assi



Prima della revisione



Dopo la revisione

Componenti installati:

- Materiale elettrico: 100% Siemens;
- CNC: Siemens 840 SL
- Materiale idraulico: Bosch Rexroth, Hydac;
- Materiale pneumatico: Festo;

Accessori:

- Misuratore: Marposs P3 ME
- Bilanciatore automatico e taglio in aria: Balance System VM 25;
- Righe ottiche: Heidenhain

Elenco di alcuni interventi svolti

- Smontaggio integrale;
- Verniciatura;
- Quadratura, geometria e giochi secondo protocollo geometrico originale;
- Ricostruzione parti meccaniche danneggiate: bronzine, coppia vite – corona tavola rotazione mola;
- Realizzazione impianto idraulico;
- Messa in sicurezza con micro di sicurezza, centraline di sicurezza, carter;
- Documentazione: manuale di istruzioni, schemi (idraulici, elettrici, pneumatici), valutazione rischi;

Seguono immagini della revisione e della macchina finita

Sorem Macchine
Specialisti in revisione e retrofit

Fasi della revisione



Smontaggio totale e rettifica



Verniciata ed assemblata



Raschiettatura



Geometria



Assemblaggio



Realizzazione armadio elettrico

Seguono immagini della macchina finita

Sorem Macchine srl Via Panizzardo 46 – 24043 Caravaggio (BG) – Tel. 0363 51577

Sorem Macchine
Specialisti in revisione e retrofit

Immagini macchina finita



Impianto idraulico e pneumatico



Centralina idraulica



Posto di comando



Macchina finita

A photograph of the CNC control software interface, displaying a table of parameters for a specific workpiece. The interface is in Italian and shows various dimensions and speeds for five different working conditions.

Dati per il Tuffo CN					
	Working 1	Working 2	Working 3	Working 4	Working 5
Diametro mola	683.521				
Diametro pezzo finale X	48.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Posizione finale del piano Z	500.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Incremento X avvicinamento rapido	5.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Incremento Z avvicinamento rapido	9.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Incremento X di fine sgrossatura	0.500	0.000	0.000	0.000	0.000
Incremento Z di fine sgrossatura	0.450	0.000	0.000	0.000	0.000
Incremento X di fine semifinitura	0.200	0.000	0.000	0.000	0.000
Incremento Z di fine semifinitura	0.170	0.000	0.000	0.000	0.000
Velocità per ricerca tocco	25.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Velocità di Sgrossatura	0.500	0.000	0.000	0.000	0.000
Velocità di Semifinitura	0.300	0.000	0.000	0.000	0.000
Velocità di Finitura	0.120	0.000	0.000	0.000	0.000
Velocità mola	25.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Giri TPP in Sgrossatura	30	0	0	0	0

Software 100% grafico ed open source

Macchina completa